

质量软管货源充足

发布日期：2025-09-19 | 阅读量：42

软管是现代工业中的重要部件。按用途软管主要分为：穿线软管、排水软管、通风软管、花洒软管、线束管。而按材质主要分为：不锈钢软管、金属软管、波纹软管、橡胶软管、塑料软管。软管具有十分多的特点，如：1、节距之间灵活。2、有较好的伸缩性，无阻塞和僵硬。3、重量轻、口径一致性好。4、柔软性、重复弯曲性、挠性好。5、耐腐蚀性、耐高温性好。6、防鼠咬、耐磨损好，防止内部电线受到磨损。7、耐弯折、抗拉性能、抗侧压性强。8、柔软顺滑、易于穿线安装定位。福事特是专业从事各类高压软管总成，同时还从事国外矿山品牌的专业代权业务。质量软管货源充足

福事特严格选用高可靠性的进口和国产软管原材料，软管接头采用自制件或进口，提供各种密封形式以及各规格连接形式，全部规格均按照高于国家标准的要求通过型式试验验证。钢管总成采用DIN标准高精度冷拔、无缝钢管；数控弯管成型，冷弯不变形，内外表面光洁；双刃多点支撑形成有效密封；采用自动焊接设备和管口成型设备，扩口锥面精度高，焊缝可靠、成型美观、无氧化；采用标准化酸洗磷化线和自动喷涂线进行表面处理，产品清洁美观。过渡接头采用ISO8434系列较新国际标准，严格选用材料；提供各种密封形式以及各规格管接头；制造工艺：锻造+数控车削成形；管接头表面处理工艺种类多样可采用采用镀锌钝黄、镀达克罗、镀镍磷、军绿、表面氧化等多种处理的方式；并且可按非标图纸加工制造 能提供碳钢和不锈钢管接头。安全软管在线咨询福事特严格选用高可靠性的进口和国产软管原材料，软管接头采用自制件或进口。

福事特液压是以生产流体连接件（管接头、钢管总成、各类高压软管总成）、液压阀件（常规阀、比例阀、伺服阀）、液压系统为主的液压产品专业制造商。根据国际标准我们完善了全系列接头的设计和标准化，拥有无需剥胶的软管扣压技术，同时自主开发并申请了三刃卡套的实用新型专利[ZL 2007 2 0312001.5]我们的产品制造工艺先进、外形美观、清洁度好、承压能力高，能满足多种不同环境的应用和客户无泄漏的技术要求。采用完善的质量、计量、理化的检测手段，确保原材料的可靠性

福事特长期为涟钢CSP轧机提供进口的液压软管、不锈钢接头及液压元件和林肯润滑分配器；南昌钢铁厂 3 0 7 配管工程→湖南涟源钢铁有限公司热轧线轧机配管工程；→湖南涟钢冷轧薄板酸轧线液压、润滑系统管路的供应与安装工作；湖南衡阳钢管厂二连轧液压、润滑系统供应与安装工作→三明钢厂 8 0 吨转炉及连铸液压及润滑系统的供应与安装工作→马钢四钢轧2250轧机全套机上配管（软管、钢管、接头、林肯的润滑分配器）以及全套喷淋系统的制造→马钢一钢轧2500中板轧机全套机上配管（软管、钢管、接头）→萍钢液压软管、测压接头、测压软管、滤芯及液压元件的供应为SMS热轧轧机生产线、日本三菱公司冷轧轧机生产线提供管路配套及安装，产品工艺达到国际水平，符合国外技术要求。另外，在冶金生产线的备品备件方面有很强的优势。

主要客户：马钢、涟钢、萍钢福事特引进硬管卡套技术和无需剥胶的软管扣压技术。

标准化软管总成无尘车间、国际先进水平的进口加工设备，自行研发的各类设备液压系统接头系列品种齐全，品质达到国际先进水平，能与国内外主机进行配套，成功应用在北煤机电液控制液压支架以及神华集团、中煤集团各大露天矿山设备和井工矿综采设备维修。在工程机械行业尤其对小型、中型液压挖掘机具有多年经验，有着挖掘机的液压管路系统丰富的经验，能为客户从样机的试制到成套管路的批量生产提供全位的服务。在挖机、旋挖、桩机、潜孔钻机、吊车、水泥泵车、高空作业车、垃圾压缩车等液压系统路管路的配套。主要客户有：三一、中联重科、山河智能、湘电重装、中船重工、徐州徐工、合力叉车、江淮集团等企业福事特给客户挖机、旋挖、桩机、潜孔钻机、吊车、水泥泵车、高空作业车、垃圾压缩车等液压系统路管路配套。质量软管产品的基本常识

福事特可完成软管接头、过渡接头、钢管总成、软管总成的生产制作及检验。质量软管货源充足

在剪切时要稍微留长一点作为补偿。若软管长度不够，可用两根软管通过过渡接头连接的方法加长。3) 避免软管被扭转在同一平面内弯曲的软管，当联接的2个部件间有相对运动时，要避免扭转软管，不然会减少软管的承压能力。试验结果显示，将高压软管扭转5° 会减少70%的使用寿命，扭转70能减少90%的使用寿命。为避免扭曲，可在装配前用粉笔在软管上划一条与中心线平行的直线，以便于检查安装后的软管是否拧扭。4) 软管需要在多平面内弯曲的处理方法软管的布置通常在设计工作的后期进行，因此找出理想的路径是有困难的。多平面弯曲常常可以通过将软管重新定向得以避免。如果这样也行不通，那么应该在2个弯曲之间安装1个软管管夹，在软管管夹的两边提供充足的长度以释放软管钢丝层的张力。这个长度取决于软管的质量、弯曲的程度和软管的钢丝层，所以必须针对不同的对象单独进行设计。另一个可选择的方法是每个平面内的弯曲使用一段单独的软管，在2个弯曲之间安装1个软管管接头和软管管夹。但因为这种方法不但成本高、安装时间长，而且在软管联接处增加了潜在的泄漏可能性，所以采用较少。5) 提供保护现在软管生产厂商提供多种带有耐磨外壳的产品。质量软管货源充足

江西福事特液压股份有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在上海市等地区的机械及行业设备中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨炼了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，江西福事特液压供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！